

ÔN TẬP THI TỐT NGHIỆP
MÔN: QUẢN TRỊ VẬN HÀNH

HÌNH THỨC THI : TRẮC NGHIỆM _ KHÔNG SỬ DỤNG TÀI LIỆU

Mục đích: Nội dung ôn tập này nhằm hỗ trợ cho sinh viên hệ thống hoá lại kiến thức đã học môn Quản trị vận hành và thực hiện tốt phần thi tốt nghiệp hoàn tất chương trình Cử nhân Quản trị Kinh doanh tại Đại học Mở Tp.Hồ Chí Minh.

Tài liệu tham khảo: Hai tài liệu cần cần có:

- ThS.Nguyễn Kim Anh-ThS.Đường Võ Hùng- Quản trị vận hành – Tài liệu ôn tập – Trường Đại học Mở Tp. Hồ Chí Minh- 2007.
- ThS.Nguyễn Kim Anh – Bài tập Quản trị vận hành – Trường Đại học Mở Tp.Hồ Chí Minh – 2008.

Nội dung:

Tài liệu được trình bày từ tổng quan đến chi tiết, từ hoạch định đến các hoạt động tác nghiệp. Mỗi bài được thiết kế theo kỹ năng cụ thể trong công tác quản trị vận hành và bài tập kèm theo. Sinh viên cần nắm bắt các yêu cầu kỹ năng và các mô hình toán ứng dụng cũng như thực hiện các câu trắc nghiệm là sẽ hoàn thành tốt bài thi tốt nghiệp.

Bài 1: Tổng quan về quản lý sản xuất và điều hành

Lý thuyết

Bài 2: Thiết kế qui trình và công nghệ

Bài toán mô hình phân tích điểm hòa vốn: tự sản xuất hay thuê ngoài, lựa chọn qui trình sản xuất.

Bài 3: Bố trí mặt bằng

Nguyên tắc bố trí mặt bằng theo sản phẩm hay theo qui trình.

Bài 4: Công suất và hoạch định tổng hợp

Ưu điểm và nhược điểm của các phương pháp làm thêm giờ, thầu thuê bên ngoài...

Bài toán hoạch định tổng hợp- Mô hình bài toán vận tải –(Từ bài tập 1 đến bài 4 phần Hoạch định tổng hợp)

Bài 5: Quản lý tồn kho

Lý thuyết: Chức năng của tồn kho; Các loại hình của tồn kho; Các chi phí trong tồn kho

Bài tập: 1. Mô hình EOQ: Bài tập 1 phần Quản lý tồn kho

Các thông số trong quản lý tồn kho:

- Lượng đặt hàng kinh tế Q^* ;
- Chu kỳ T ; Điểm tái đặt hàng R .
- Tổng chi phí tại lượng đặt hàng kinh tế TC^* ;
- Tổng chi phí tồn kho \neq Tổng chi phí hàng tồn kho.

2. Mô hình EOQ có giảm giá

Bài 6: Hoạch định nhu cầu vật tư- Sản xuất theo J.I.T và sản xuất tinh gọn

6.1 Hoạch định nhu cầu vật tư – Bài tập 6

6.2 Đặt hàng theo lô, theo EOQ – Bài tập 1

6.3 Lý thuyết về sản xuất theo JIT và sản xuất tinh gọn.

Bài 7: Điều độ sản xuất

- Xếp thứ tự gia công trên một máy: FCFS, SPT, EDD. Câu trắc nghiệm trong sách
- Xếp thứ tự gia công trên hai máy- Phương pháp Bellman Johnson: Câu trắc nghiệm trong sách

HẾT